- **Sistema configurable, calibrado** y listo para instalarse.
- **Ideales para hoteles, fraccionamientos** comercios e industria.
- **Tanque de combustible y periféricos incluidos.**

Los equipos cumplen con los requisitos de la NOM-002-STPS-2010 y se apegan al estándar NFPA20.

NOM NOM-002 STPS-2010

NFPA®20

SIEMPRE LISTOS para COMBATIR el FUEGO

evans.com.mx

• Un Sistema Contra Incendio, es un conjunto de equipos utilizados para el combate del fuego; los hay de dos tipos, vía seca y vía húmeda. Para estos últimos el equipo de bombeo son la parte fundamental del sistema.

• Un equipo de bombeo contra incendio adecuado, se compone de 3 bombas:

MOTOBOMBA ELÉCTRICA JOCKEY: equipo de bajo flujo y alta presión; su función es mantener la red presurizada para evitar falsas señales de arranque a las bombas principales.

MOTOBOMBA ELÉCTRICA PRINCIPAL: equipo de alto flujo y alta presión; su función es proveer caudal a alta presión cuando los hidrantes se activan. Esta bomba es la de primer respuesta.

MOTOBOMBA A COMBUSTIÓN AUXILIAR (DIESEL): equipo de alto flujo y presión; su función es proveer caudal a alta presión cuando los hidrantes se activan. Esta bomba entra en operación cuando el suministro de energía eléctrica falla o se desconecta, o cuando se abren más hidrantes de los que puede cubrir la motobomba eléctrica principal.

Cumple con los requisitos de la **NOM-002-STPS-2010.**

NOM
NOM-002
STPS-2010

Equipos apegados al estándar **NFPA® 20.**

NFPA®20

Los Equipos de bombeo Contra Incendio Evans, son ensamblados en un chasís en el que se montan las 3 bombas, ramales de descarga por bomba con todos los accesorios hidráulicos necesarios, cabezal de descarga bidireccional, tableros de control y monitoreo por bomba, así como elementos de medición y control; todos los equipos se entregan probados y pre-calibrados desde fabrica.

USOS Y BENEFICIOS

- Ideales para hoteles, fraccionamientos, comercios e industria.
- Sistemas de control totalmente interconectados y calibrados.
- Equipos compactos y de fácil instalación.
- Tanque de combustible y periféricos incluidos.
- Puesta en marcha, calibración y capacitación al usuario en campo, incluidos.

REQUERIMIENTO	NOM 002	NFPA 20	EQUIPO EVANS
Diámetro cabezal de descarga	No especificado	Acorde a tabla 4.27 (a)	Cumple ✓
Tableros de control independientes por bomba	No especificado	Indicado	Cumple ✓
Bomba Jockey	Indicado	Indicado	Cumple ✓
Bomba Éléctrica	Indicado	Indicado	Cumple ✓
Bomba Diesel	Opcional	Indicado	Cumple ✓
Pre calentador de anti congelante	No especificado	Indicado	Cumple ✓
Accesorios certificados (Check's, seccionadoras)	No especificado	Con certificados UL / FM	Cumple ✓
Tanque de combustible	No especificado	Exclusivo, por motor 5.07 L/kW + 5% exp + 5% sed	Cumple ✓
Baterías para bomba diesel. Entregadas sin ácido*	No indicado	Doble banco de baterías	El equipo se suministra con solo 1 batería.
Motores diesel con doble marcha	No indicado	Opcional	No incluido ✗
Equipo instalado en succión positiva	No indicado	Indicado	Cumple ✓

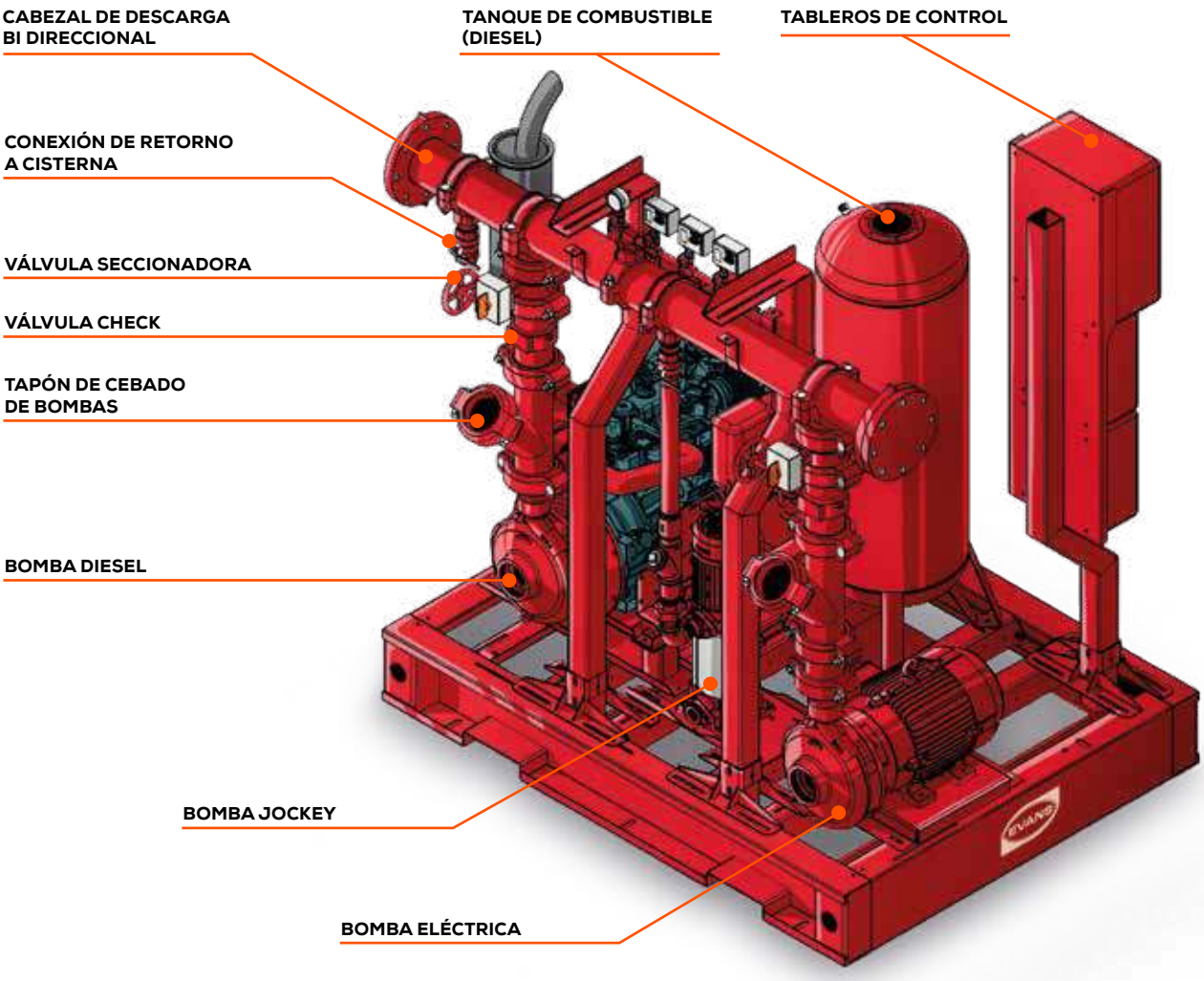
EVSI 45 X 25 X 2 G

1 2 3 4 5

1. Equipo Contra Incendio.
2. Potencia de Motobomba Diesel en HP, acorde a tabla de Potencia de bomba.
3. Potencia de Motobomba Eléctrica en HP, acorde a tabla de Potencia de bomba.
4. Potencia de Motobomba Jockey en HP, acorde a tabla de Potencia de bomba.
5. Voltaje de operación.

POTENCIA DE BOMBA	
CÓDIGO	POTENCIA
1	1 HP
1.5	1.5 HP
2	2 HP
.	.
.	.
.	.
100	100 HP

VOLTAJE DE OPERACIÓN	
CÓDIGO	VOLTAJE
G	220 V~ 3 Φ
H	440 V~ 3 Φ



- Sistema completamente armado, listo para instalarse.
- Equipos desde 200 hasta 581 GPM a 7 kg/cm² (100 PSI).
- Tanque de combustible y cargador de batería para bomba diesel incluidos.
- Incluye flotador para alarma de bajo nivel en cisterna.

NOM-002 STPS-2010

NFPA®20

EVSI25X15X1.5H

CURVAS DE REDIMIENTO	
BOMBA	**CONSULTA**
8IME1000	Página 130
8IME1500	Página 130
8IME2000	Página 130
SXVP10ME0150	Página 143
SSXV5ME0150	Página 145
8IMD2000KU	Página 331
8IMD2500KU	Página 331
9IAMD4500F	Página 331

CÓDIGO	PESO	MEDIDAS LARGO XANCHO X ALTO
EVSI20X10X1.5G	500 kg	170 x 140 x 190 cm
EVSI20X10X1.5H	500 kg	170 x 140 x 190 cm
EVSI25X15X1.5G	550 kg	170 x 140 x 190 cm
EVSI25X15X1.5H	550 kg	170 x 140 x 190 cm
EVSI45X20X1.5G	750 kg	210 x 140 x 190 cm
EVSI45X20X1.5H	750 kg	210 x 140 x 190 cm

CÓDIGO	VOLTAJE	BOMBA DIESEL	BOMBA ELÉCTRICA	BOMBA JOCKEY	TANQUE DE COMBUSTIBLE	FLUJO a 7 kg/cm² (100 PSI)
EVSI20X10X1.5G	220 V~ 3 Φ	8IMD2000KU	8IME1000	SXVP10ME0150	100 Litros	200 g/min
EVSI20X10X1.5H	440 V~ 3 Φ					
EVSI25X15X1.5G	220 V~ 3 Φ	8IMD2500KU	8IME1500	SSXV5ME0150	100 Litros	370 g/min
EVSI25X15X1.5H	440 V~ 3 Φ					
EVSI45X20X1.5G	220 V~ 3 Φ	9IAMD4500F	8IME2000	SSXV5ME0150	200 Litros	581 g/min
EVSI45X20X1.5H	440 V~ 3 Φ					

Para conocer la curva de respuesta de cada bomba, consulte la especificación de la tabla superior.

DEBIDO A LAS MEJORAS CONSTANTES, EL PRODUCTO PUEDE VARIAR EN SU APARIENCIA. ESPECIFICACIONES SUJETAS A CAMBIO SIN PREVIO AVISO.

MOTOBOMBA CONTRA INCENDIOS A DIESEL

Siempre listos para combatir el fuego

CLASE IJ, ID

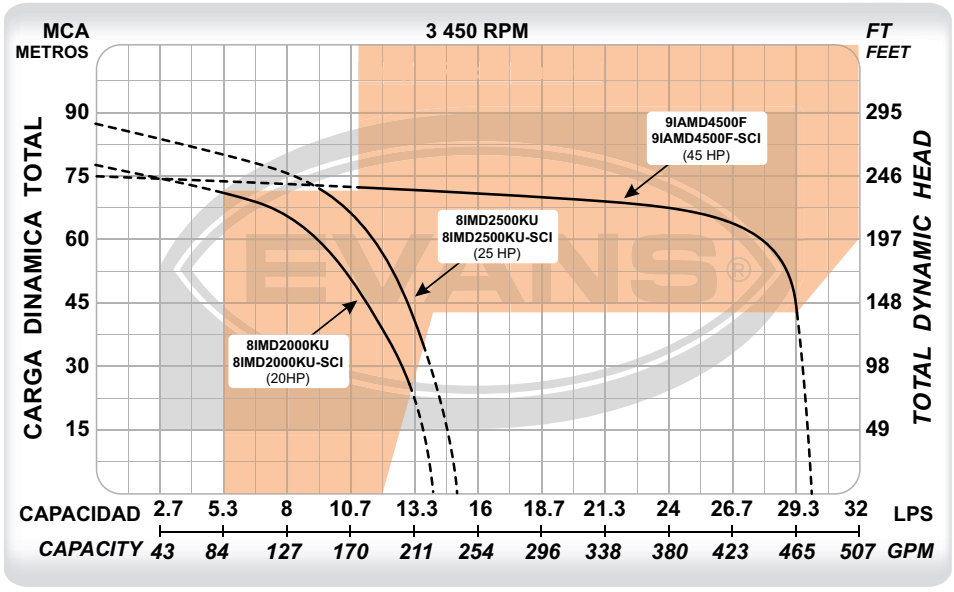
6 meses GARANTÍA · NOM NOM-002 STPS-2010 · NFPA®20 · IP21 USO INTERIOR · MÁX. 40 °C · FAWDE · Kubota

- Sistema completamente armado, listo para usarse. Incluye pre calentador de refrigerante.
- Controlador de motor electrónico incluido con el que se podrá monitorear en tiempo real la presión del aceite y temperatura del motor.
- Tanque de combustible, batería y cargador de batería incluidos.
- Flotador para alarmar de bajo nivel en cisterna.

IMPORTANTE: Los equipos sin terminación "-SCI" son equipos destinados para riego agrícola. Éstos cuentan con:

- Protecciones habilitadas contra baja presión de aceite y sobre temperatura.
- Regulador de RPMs para optimizar el consumo de combustible.

No incluyen pre calentador de refrigerante, flotador, ni cargador de baterías. La batería se carga mientras opera el equipo.



CÓDIGO	PESO	MEDIDAS LARGO XANCHO X ALTO
8IMD2000KU	282 kg	147 x 86 x 116 cm
8IMD2000KU-SCI	282 kg	147 x 86 x 116 cm
8IMD2500KU	297 kg	147 x 86 x 116 cm
8IMD2500KU-SCI	297 kg	147 x 86 x 116 cm
9IAMD4500F	350 kg	147 x 86 x 116 cm
9IAMD4500F-SCI	350 kg	147 x 86 x 116 cm

CÓDIGO	Ø SUCCIÓN	Ø DESCARGA	POTENCIA	DESPLAZAMIENTO	MOTOR	PRESIÓN MÁXIMA	FLUJO MÁXIMO	PUNTO DE MAYOR EFICIENCIA
8IMD2000KU	3"	2"	20 HP	722 CC	KUBOTA®	76 m	15 l/s	10 l/s a 60 m
8IMD2000KU-SCI								
8IMD2500KU	3"	2"	25 HP	902 CC		88 m	16 l/s	11 l/s a 72 m
8IMD2500KU-SCI								
9IAMD4500F	3"	2"	45 HP	2 540 CC	FAWDE®	75 m	29.5 l/s	20 l/s a 70 m
9IAMD4500F-SCI								

IP21 USO INTERIOR · NFPA®20 · NOM NOM-002 STPS-2010

- Control inteligente SmartGen con secuencias de arranque y paro pre programadas para aplicaciones contra incendio.
- Monitoreo en tiempo real de temperatura de motor y presión de aceite.
- Compatible con cualquier motor diesel con inyección mecánica.
- Incluye cargador de baterías.
- Entradas auxiliares para señales de protección, paro y arranque.

CÓDIGO	INYECCIÓN MOTOR	VOLTAJE DE OPERACIÓN MOTOR	VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN	PESO	MEDIDAS LARGO XANCHO X ALTO
AB-AMDM12VC	MECÁNICA	12 VCD	127-220 VCA	10 kg	30 x 20 x 40 cm
AB-AMDM24VC	MECÁNICA	24 VCD	127-220 VCA	10 kg	30 x 20 x 40 cm

- Mirilla de nivel incluida.
- Conexión de retorno incluida.
- Tanque fabricado en lámina calibre 14.
- Conexión de purga para mantenimiento periódico.

CÓDIGO	CAPACIDAD	PESO	MEDIDAS LARGO XANCHO X ALTO
AGE-TEX-100	100 Litros	22 kg	56 x 56 x 140 cm
AGE-TEX-200	200 Litros	30 kg	66 x 66 x 120 cm
AGE-TEX-300	300 Litros	50 kg	76 x 76 x 102 cm

DEBIDO A LAS MEJORAS CONSTANTES, EL PRODUCTO PUEDE VARIAR EN SU APARIENCIA. ESPECIFICACIONES SUJETAS A CAMBIO SIN PREVIO AVISO.